

“УТВЕРЖДАЮ”
И.о. начальника управления
учета электроэнергии
С.В.Травин
« 19 » _____ 2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку пломбировочных материалов для нужд
филиала ПАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»
лот 401Q

1. Общая часть.

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» производит закупку пломбировочных материалов (далее-продукция) с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится в рамках Плана закупки ПАО «МРСК Центра» на 2019 год. Объем закупаемой продукции обоснован годовой потребностью в материалах для выполнения инструментальных проверок приборов учета электрической энергии и оказания дополнительных услуг в 2020 году.

2. Предмет закупки.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиал, расположенный: Центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» по адресу: 156961, г. Кострома, ул. Катушечная, д. 157. Вид транспорта: авто/жд.

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка пломбировочных материалов в Филиал осуществляется следующей номенклатуры и в следующих объемах:

Пломбировочный материал	Ед.изм.	Количество	Диапазон номеров
Пломба контрольная пластиковая типа «защелка»	шт.	70 000	Согласуется при поставке
Пломбировочная индикаторная наклейка	шт.	50 000	Согласуется при поставке
Пломбировочная наклейка с индикацией магнитного воздействия	шт.	34 000	Согласуется при поставке

3. Общие требования.

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в спецификации, соответствовать ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 4 квартала 2016 года.

3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.4. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года № 184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.5. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.6. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. № П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965 г. № П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.7. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП).

3.7.1. КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик (поликорбанат). Материал изготовления запирающего механизма – прозрачный диэлектрик (поликорбанат). КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

3.7.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а так же логотип и наименование сетевой организации, нанесенные корпоративным шрифтом ПАО «МРСК Центра», цветовая гамма КПП должна соответствовать основной палитре ПАО «МРСК Центра» (приложение 1).

3.7.3. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.7.4. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.7.5. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов;

- Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП.

3.7.6. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до + 80 градусов по Цельсию).

3.7.7. Конструкция и технология изготовления КПП, а так же наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей, как в заводских, так и вне заводских условиях, а так же исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.7.8. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.7.9. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

3.8. Общие требования, предъявляемые к пломбе-наклейке.

3.8.1. Пломба-наклейка должна устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. Пломба-наклейка должна быть одноразовой.

3.8.2. Пломбы-наклейки должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а так же логотип и наименование сетевой организации, нанесенные корпоративным шрифтом ПАО «МРСК Центра», цветовая гамма должна соответствовать основной палитре ПАО «МРСК Центра» (приложение 1).

3.8.3. Пломбы-наклейки должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую пломбу-наклейку. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.8.4. Пломбы-наклейки должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.8.5. Пломбы-наклейки должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до + 80 градусов по Цельсию).

3.8.6. Конструкция и технология изготовления пломб-наклеек, а так же наносимая на них информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а так же исключать возможность их подмены.

3.8.7. Пломбы-наклейки должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.8.8. Срок службы пломбы-наклейки должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

4. Технические требования к пломбировочным материалам.

4.1. Контрольная пластиковая пломба тип «защелка».

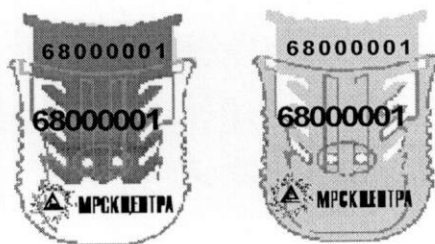


Рис.1

КПП типа «защелка» («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 2-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих

элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП. Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляций с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования. Цвет якорной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус выполнен из прозрачного диэлектрика (поликарбоната) для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. Конструкция КПП должна препятствовать снятию ее с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, которая должна определяться, как визуально, так и с применением приборов и специальных методов исследования. После произведения опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП типа «защелка» во избежание возможности ее вытягивания. Нумерация на корпусе КПП дублируется на якорной вставке. КПП должна иметь собственное свечение в ультрафиолетовом свете, позволяющее легко контролировать целостность и считывание информации в труднодоступных слабоосвещенных местах. Наличие двух пазов в узле запираения КПП должны давать достоверную информацию о целостности пломбировочного троса. Специальная крышка должна делать невозможным доступ к узлу запираения. КПП должна иметь высокую устойчивость к воздействиям внешней среды и ультрафиолетовому излучению.

Упаковка: коробки по 100 или 200 шт. КПП должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 44 (шифр филиала «Костромаэнерго»), а так же логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. В пределах упаковки КПП должны быть объединены в блоки по 5 или 10 шт., нумерация КПП должна осуществляться последовательно, как в пределах каждого блока, так и от блока к блоку.

Примерный вид контрольной пластиковой номерной пломбы приведен на Рис.1

4.2. Технические требования к пломбировочным индикаторным наклейкам.

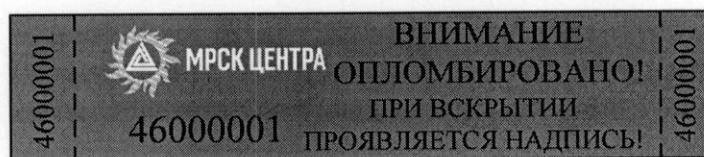


Рис. 2

Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми. Материал изготовления пломбы-наклейки – ПВХ. Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке снятия должна проявляться надпись “OPEN” или “ВСКРЫТО”. Конструкция и технология изготовления пломбы-наклейки, а так же наносимая на неё информация, должны исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий. Конструкция пломбы-наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать. Конструкция пломбы-наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)). Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломба-наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а так же логотипа и (или) наименование

сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломба-наклейка может иметь два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм.

Пломбы-наклейки должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от -40 до $+80$ градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти мин.

Адгезия к пленочному носителю пломбы-наклейки должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка.

Габаритные размеры пломбы-наклейки должны составлять не менее 100×20 мм. Допускается погрешность в основных размерах ± 10 мм.

Пломбы-наклейки должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температуре установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

Примерный вид наклейки номерной (пломбировочной) приведен на Рис.2.

4.3. Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия.



Рис. 3

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми. Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть выполнены на однослойном или многослойном пленочном носителе с нанесенным на одну сторону клеевым слоем и снабженным капсулой, диаметром не менее 10 мм, с магниточувствительной суспензией. Суспензия в капсуле должна быть нанесенной в виде четырех точек однородной массы диаметром 1,5 - 3 мм. Допускается погрешность в основных размерах ± 5 мм. Материал изготовления наклейки с индикацией магнитного воздействия - ПВХ. При воздействии постоянным магнитом с индукцией магнитного поля свыше 100 мТл вещество должно распространяться по всему объему капсулы в виде распыленного порошка. Допускается иное конструктивное исполнение магниточувствительного элемента, обеспечивающее наглядную индикацию воздействия внешним магнитным полем указанной интенсивности. Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции, которая должна определяться, как визуально, так и с применением приборов и специальных методов исследования. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись "OPEN" или "ВСКРЫТО", клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Конструкция пломбировочной наклейки должна иметь по контуру специальный индикатор для фиксации факта теплового воздействия.

Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а так же логотипа и

(или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка с индикацией магнитного воздействия может иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм.

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от -40 до $+80$ градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти мин.

Адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка.

Габаритные размеры пломбировочной наклейки с индикацией магнитного воздействия должны составлять не менее 60×25 мм. Допускается погрешность в основных размерах ± 5 мм.

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должна обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температуре установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

Примерный вид наклейки номерной (пломбировочной) с индикацией воздействия магнитного поля приведен на Рис.3.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации: пломбы контрольной пластиковой – 1 год; пломбы-наклейки – 1 год; пломбы-наклейки с индикацией воздействия магнитного поля – 1 год.

6. Сроки и очередность поставки.

Поставка продукции должна осуществляться с 01.01.2020 г. по 01.06.2020 г., по заявке Заказчика. Срок исполнения заявки - 30 календарных дней

7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанной продукции (в соответствии с требованиями закупочной документации).

Поставщик обязан указать в заявке тип поставляемой продукции.

В случае альтернативного предложения по поставляемой продукции, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены продукции на аналогичную, без изменения стоимости поставляемой продукции и ухудшения ее характеристик.

8. Правила приемки.

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Приложения:

Корпоративный шрифт ПАО «МРСК Центра». Основная палитра ПАО «МРСК Центра». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

Составил:
Начальник отдела эксплуатации
и развития систем учета



Кузьминов В.А

Основные стилеобразующие элементы

Фирменный шрифт

Основным шрифтом Открытого акционерного общества «Межрегиональная распределительная сетевая компания Центра» является Helios. Дополнительным шрифтом является Times New Roman.

Запрещено:

- Использование подчеркивания.
- Использование шрифтов не в корпоративных цветах.

Helios Regular

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Helios Bold

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Helios Light

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Regular

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Bold

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Italic

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Bold Italic

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи



Pantone 7686 C
CMYK 98/77/13/2



Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60

Основные стилеобразующие элементы
Логотипы филиалов



Pantone 7686 C
CMYK 98/77/13/2



Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60